**1#纺丝机四改五项目-电气设备采购2**

**变频器技术文件**

**一、概述**

本技术文件采购标的为变频器。此批变频器用于1#纺丝机四改五项目，配合卷曲机电机、铺丝器电机、计量泵电机、喂丝辊电机、上油辊电机、链板电机、电动罗拉配套使用。

**二、技术标准和规范**

符合但不限于以下标准：

IEC 76 Power Transformer

IEC1000-4 EMC 抗干扰标准

IEC1800-3 EMC 传导及辐射干扰标准

IEC 61800 Adjustable Electrical Power Drive System

EN50082-2 工业环境的一般标准

GB/T 3859.1 半导体交流器 基本要求的规定

GB/T 12668 调速电气传动系统

**三、技术要求**

1．购买的设施、设备位置编号、名称、型号规格、数量、品牌清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 参考现场使用型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 变频器 | AB PF755 20G11NC022JA0NNNNN380V，11KW，22A | 台 | 12 | 　 |
| 2 | 变频器 | AB PF755 20G11NC043JA0NNNNN380V，22KW，43A | 台 | 4 |  |
| 3 | 变频器 | AB PF755 20G11NC011JA0NNNNN380V，5.5KW，11A | 台 | 5 |  |
| 4 | 操作面板 | 20 HIM A6 | 块 | 21 | 　 |
| 5 | IO卡 | 20-750-2262C-2R | 块 | 21 | 　 |
| 6 | 面板安装套件 | 20-HIM-B1，含电缆 | 套 | 21 |  |

**☆投标品牌应选用AB 罗克韦尔，需保证与现场所使用的品牌，型号一致。**

3、其它要求

1）所提供的产品型号、数量、规格应与技术要求中的一致；

2）因使用在关键电气设备上，所提供的产品不能有明显的外观瑕疵；

3）所有产品的部件、附件必须完整；

4）所有产品封装、包装应完整。

5）投标时乙方必须提供原厂质量保证书，保证所提供的产品为原厂生产，不得提供二手、散装、翻新等有瑕疵的产品。

**6）投标时必须提供原厂工程师到货后的变频器现场调试、提供参数设置及技术服务，不少于5次的现场技术指导和设备调试，每次不少于2人/天。**

**7）投标时必须提供售后服务承诺函，包含原厂工程师的资质证书、工作证号、联系方式等人员信息。**

**四.供货周期**

1. 供货周期：**7月31日前到货。**

2. 设备到货后送至甲方制定地点。

3. 甲方组织到货现场验收，详见下条。

**五.验收**

1、设备到货后，由乙方运至甲方指点地点。

2、到货后由甲方组织现场验收，验收内容主要但不限于：外观检查、包装、随机资料附件检查、通电测试等。

3、验收过程发现的瑕疵产品乙方应承诺无条件进行换货处理。

4、质保期：随项目验收后12个月。

5、乙方应承诺，质保期内产品出现质量问题应无条件进行更换或维修，并做好相应的售后服务。

**六．售后服务与响应**

1.甲方提出技术服务要求，服务方须2小时内响应并与24小时内提供上门服务。

2.**必须提供原厂工程师到货后的变频器现场调试、提供参数设置及技术服务指导，不少于5次的现场技术指导和设备调试，每次不少于2人/天。**

**七．资料及培训**

1. 项目资料为产品随机资料，包括纸质版中文说明书、电子版说明书、合格证、参数文件等。

2. 培训为到货后现场交流安全、注意事项等内容。

**八．保密**

按昆纤公司现行保密制度执行。