**1#纺丝机四改五项目-电气设备采购1**

**防爆永磁同步电机招标技术文件**

**一、概述**

本技术文件采购标的为卷曲机用永磁电机。此批永磁电机用于1#纺丝机四改五项目，配合新卷曲机台配套改造实施。此批防爆永磁同步电机必须符合现场防爆要求，安装体积要求，满足高速运转需求的高性能防爆电动机。

**二、技术标准和规范**

符合CCC认证体系

符合Ex db IIC T5/T4 Gb爆炸性气体环境使用要求

符合GB/T 3836.1-2021《爆炸性环境第 1 部分：设备 通用要求》

符合GB/T 3836.2-2021《爆炸性环境第 2 部分：由隔爆外壳“d” 保护的设备》

符合一级或二级能效标识（根据 GB30253-2013)

**三、技术要求**

1．购买的设施、设备位置编号、名称、型号规格、数量、品牌清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 防爆永磁同步电机 | 皖南电机TYBCP90S-8-15，卧式安装380V 3KW 100HZ 1500rpm长度小于380mm满足国标EX D II BT 4电气防爆要求 | SET | 12 | 　 |
| 2 | 铺丝器电机 | ABB 隔爆型电机，M3JP90SC4 B5法兰安装380V 1.1KW 50HZ 1435rpm货号3GJP092030-K满足国标EX D II BT 4电气防爆要求 | SET | 2 | 　 |

2、其它要求

2.1、电机防爆要求：生产现场为一区、二区防爆，爆炸性气体为丙酮气体，爆炸性粉尘为醋片。

**可燃气体为丙酮气体，**分类为IIA类气体，点燃温度465℃，爆炸下限2.6%，爆炸上限12.8%，电机防爆等级不低于Ex dII BT4。

**醋片粉尘为植物纤维，**属于IIIA类可燃性飞絮，防爆等级要求为粉尘21区，22区，温度小于85℃。

2.2、本批采购的电机均为室内型电机，电机外壳防护等级不小于IP55，绝缘等级为F。

2.3、电机轴承：电机铭牌或随机资料应注明轴承的型号。原厂轴承应使用SKF、NSK，FAG同等档次及以上的品牌产品。

2.4、以上电机应提供相应图纸，供现场评审核验。各电机安装尺寸、方式需与现场一致。

2.5、电机外壳应做防腐防锈处理，并喷涂漆料。电机颜色推荐为**淡灰色**，参考色号为标准为国标GB/T3181-2008《漆膜颜色标准》中的“B01 淡灰色”，或GSB 05-1426 “73号淡灰色”、欧标“RAL7035淡灰色”的相同或相近颜色。

2.6、电机风扇、风扇罩、接线盒等附件应配套齐全，并完好。

2.7、电气接口：电气接口为**防爆格兰头形式**，并配套提供防爆格兰头，**如有异议则投标文件中注明。**

**☆2.8、卷曲机电机需配合业主方完成电机防爆认证工作。**

**四、供货周期**

1. 供货周期：**7月31日前到货。**

2. 设备到货后送至甲方制定地点。

3. 甲方组织到货现场验收，详见下条。

**五、验收**

1、设备到货后，由乙方运至甲方指点地点。

2、到货后由甲方组织现场验收，验收内容主要但不限于：外观检查、包装、随机资料附件检查、通电测试等。

3、验收过程发现的瑕疵产品乙方应承诺无条件进行换货处理。

4、质保期：随项目验收后12个月。

5、乙方应承诺，质保期内产品出现质量问题应无条件进行更换或维修，并做好相应的售后服务。

**六、资料及培训**

1. 项目资料为产品随机资料，主要为说明书、合格证、参数文件等。

2. 培训为到货后现场交流安全、注意事项等内容。

**七、保密**

按昆纤公司现行保密制度执行。