**1#机四改五柔性化改造项目--气水管接头采购**

**招标技术文件**

1. **设备概述**

纺丝机改造项目中卷曲机控制台内部的相关气水管路是保证卷曲机可靠工作的关键零件，其质量的稳定性影响卷曲机工作的性能从而影响产品质量。

1. **位号、名称、型号规格、数量及说明**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备位号 | 设备名称 | 型号规格 | 数量 | 品牌、生厂商 | 要求及说明 |
| 1 |  | 管接头 | KQ2L06-01S | 80EA | SMC |  |
| 2 |  | 管接头 | KGH06-02 | 220 EA | SMC |  |
| 3 |  | 管接头 | KGH06-01 | 90 EA | SMC |  |
| 4 |  | 管接头 | KGH08-02 | 60 EA | SMC |  |
| 5 |  | 管接头 | KGH08-01 | 40 EA | SMC |  |
| 6 |  | 管接头 | M-5H-6 | 100 EA | SMC |  |
| 7 |  | 管接头 | M-5HLH-6 | 100 EA | SMC |  |
| 8 |  | 管接头 | KSL04-M5 | 50 EA | SMC |  |
| 9 |  | 管接头 | KXL04-M5 | 100 EA | SMC |  |
| 10 |  | 软管 | TUS0425BU-100 | 2 RLL | SMC | 4mm蓝色 |
| 11 |  | 软管 | TUS0425N-100 | 2 RLL | SMC | 4mm无色 |
| 12 |  | 软管 | TU0604BU-20 | 10 RLL | SMC | 6mm蓝色 |
| 13 |  | 软管 | TU0604C-100 | 4 RLL | SMC | 6mm无色 |
| 14 |  | 软管 | TU0604Y-20 | 10 RLL | SMC | 6mm,黄色 |
| 15 |  | 软管 | TU0806BU-20 | 10 RLL | SMC | 8mm蓝色 |
| 16 |  | 管接头 | KQ2H07-34S 1/8-φ1/4 | 50 EA | SMC |  |
| 17 |  | 管接头 | KQ2L07-34S 1/8-φ1/4 | 50 EA | SMC |  |
| 18 |  | 软管 | TIUB07BU-100 1/4″ | 2 RLL | SMC |  |
| 19 |  | 管接头 | KJT06-00 | 20 EA | SMC |  |
| 20 |  | 生料带 |  | 100 RLL |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

1. **技术标准和规范**

通用零件满足厂家出厂标准

1. **技术参数**

通用零件满足厂家样本注释参数。

1. **技术要求**
	1. 昆纤提供用于招标的图纸和资料

无

* 1. 设备配置要求

无

* 1. 安装、连接方式、外观要求

无

* 1. 设备附带的零配件质量及数量要求

无

* 1. 设备制造所用材料标准要求，材料强度、等级、规格等要求

无

* 1. 制造周期要求

2025年8月1日前到货

* 1. 设备运行稳定性及可靠性要求

设备运行需稳定可靠

* 1. 维修服务要求

完全实现在用接头管道的互换要求，质保期内提供“包退、包换、保修”三包服务

* 1. 技术服务要求

使用过程中提供技术指导

* 1. 备件要求

无

* 1. 相支持的软件要求

无

1. **项目进度要求**
	1. 项目对设备制造、监制、验收交货期的要求

205年8月1日前到货

1. **运输和包装**

由供货方负责设备的包装和运输，确保设备运输中不受损伤。

1. **设备监造和性能验收试验**
	1. 中间验收

无

* 1. 出厂前检验

无

* 1. 到场检验

无

* 1. 最终验收

到货后1个月内

* 1. 质保期

最终验收后一年

1. **资料及培训**
	1. 项目需交付的图纸、资料、证书、报告的数量和方式

合格证或原厂证明等证明材料。

* 1. 培训时间、地点、人数要求

无

1. **技术专有权**

无

1. **保密协议**

无